

LOCTITE®

Loctite Industrial
Soluciones para Mantenimiento



ViperLube™

Lubricantes Sintéticos de Alto Rendimiento

*Excelente Desempeño en
cualquier Ambiente de Trabajo*

- Grado 2 NLGI
- Para Trabajo Pesado
- NSF H1



Henkel Technologies



ViperLube™ Excelente desempeño en cualquier ambiente

Escoja su Veneno

Nuevos Productos **ViperLube™** de **Loctite®**.

Lubricantes de Alto Desempeño que actúan rápidamente; superando a los de base petróleo y a otros productos sintéticos, inyectando una poderosa dosis de veneno en equipos y partes de maquinaria. Los síntomas que se presentan son: excepcional estabilidad térmica y mecánica, capacidad para soportar altas cargas y excelente resistencia al óxido, la corrosión y el agua. Estos lubricantes de sangre fría hacen presa a las condiciones severas de operación, altas temperaturas, presión extrema y aplicaciones de trabajo pesado en cualquier ambiente industrial.



Protege tu Territorio

ViperLube™ Grasa Sintética de Alto Desempeño

Loctite® ViperLube™ es una Grasa Sintética de Alto Desempeño, con alto desarrollo tecnológico para varios propósitos, Grado 2 NLGI. Fue desarrollada usando la mejor combinación de lubricantes sintéticos y espesantes, esta tecnología avanzada, supera a otras grasas de alto desempeño.

La Grasa Sintética de Alto Desempeño ViperLube™ de Loctite® es un excelente lubricante para procesos industriales donde se necesita un amplio rango de temperaturas de operación y condiciones ambientales extremas. Esta grasa es elaborada con materiales 100% aprobados por NSF y H1* para uso como lubricante en contacto incidental con alimentos. Así mismo, está catalogada como GC/LB para uso rudo; larga duración y flotillas automotrices.



Presas Típicas:

La Grasa Sintética de Alto Desempeño ViperLube™ de Loctite® puede ser usada como lubricante de rodamientos o como

película anti-corrosiva en partes de maquinaria y equipo y agente lubricante en juntas y sellos. La grasa ViperLube™ es ideal en aplicaciones severas, presiones extremas y usos rudos en diferentes ambientes industriales.

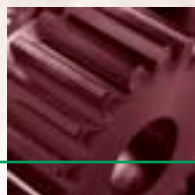
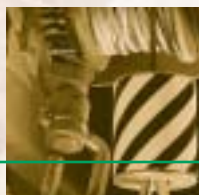
Ágil y protectora...

- Excelente desempeño en presiones extremas y con propiedades anti-desgaste
- Estabilidad mecánica superior
- Resistencia a altas temperaturas
- Formulada para resistencia al agua
- Dura hasta 4 veces más que la grasa común mineral.
- Excelente movilidad y torque a baja temperatura
- Excelentes propiedades anti-oxidantes y contra la corrosión



*Pendiente de aprobación Aerosol 10.1 oz

Prepara la picadura para las peores aplicaciones - utilice Lubr



Se adapta a los cambios de ambiente

Aceite Sintético para Engranés ViperLube™ 90W ISO 220

Hoy en día, los equipos y partes de maquinaria son operados frecuentemente a altas velocidades, con grandes cargas y a muy altas temperaturas. Más aún, los engranes y cojinetes son usados en ambientes de trabajo con presencia de agua, vapor y otros líquidos o sólidos contaminantes. Con la disminución de las capacidades de cada equipo, los lubricantes deben proporcionar un enfriamiento efectivo y una gran tolerancia a los contaminantes.

El Aceite para Engranés ViperLube™ de Loctite® es un producto sobresaliente que mantiene una mejor película de lubricación entre las superficies de metal, bajo diversas condiciones. Éste alarga la vida de los engranes sin residuos, gomas o descoloramiento, aún en ambientes severos. El Aceite para Engranés ViperLube™ es un lubricante sintético de alta calidad, no tóxico, base hidrocarburos sintéticos y formulado únicamente con materiales aprobados por la NSF.

Presencia Típica:

Aceite para Engranés ViperLube™ 90W de Loctite® para uso en todas las cajas de engranes como: engranaje helicoidal, engranaje con dientes angulares, engranejos vicelados y en cadenas lubricantes.

Sentidos Super Desarrollados...

- Elaborado con materiales aprobados NSF H1
- Pocos cambios de aceite
- Excelentes propiedades anti-desgaste
- Índice de alta viscosidad
- Prevención al óxido y la corrosión
- Desempeño comparable con otros buenos lubricantes de engranes grado no alimenticio



Ataca con poder y eficiencia

Aceite Sintético Ligero ViperLube™ 10W ISO 32

Alarga la vida de los sistemas hidráulicos sin descoloramiento o residuos en ambientes de operación severos. El aceite ligero ViperLube™ sirve no solo como medio para la transmisión de la energía, sino como lubricante, sellador y medio de transferencia de calor. Éste también maximiza la potencia y eficiencia del equipo minimizando el desgaste y la fatiga del mismo.

El Aceite Ligero ViperLube™ de Loctite® está formulado con la más reciente tecnología de aditivos y con materiales aprobados por NSF. La excelente estabilidad térmica significa mínima formación de sedimentos y depósitos teniendo como resultados, una vida de servicio más larga, producción ininterrumpida y una máxima disponibilidad de la maquinaria. El aceite ViperLube™ demuestra una excelente separación del agua, control de la espuma y protección al óxido.

Presencia Típica:

El Aceite Ligero ViperLube™ 10W de Loctite® es altamente recomendado para sistemas hidráulicos, cojinetes y cadenas de lubricación en compresores rotatorios de tornillos, válvulas y muchas otras aplicaciones en la industria en general, de procesamiento y empaquetado de alimentos, carnes y aves. Los métodos de aplicación incluyen recipientes, bombas, tinas de aceite y lubricadores alimentadores de potencia.



No Retroceda...

- Materiales aprobados NSF H1
- Bajos costos de mantenimiento
- Alto índice de viscosidad para mejorar el desempeño de los sistemas
- Menos barniz y depósitos
- Compatible con sellos, juntas, mangueras y componentes para sistemas de aire
- Incrementa la seguridad de operación reduciendo el riesgo de explosión y fuego
- Excelentes propiedades anti-desgaste

